
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการของโรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 โรงงานได้มีการจัดการตามที่มีมาตรการฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.1-1 และรูปที่ 3.1-1 ในบทที่ 3

5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 โรงงานได้ปฏิบัติตามที่มีมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัดและครบถ้วนในทุกด้าน ประกอบด้วย มาตรการด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ระดับเสียง การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย คมนาคมขนส่ง และสภาพเศรษฐกิจและสังคม รายละเอียดผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	- Ethylene - NO ₂ - WS/WD	- 2 ครั้ง/ปี (2-9 เม.ย. 69)	- Ethylene = ND(<0.01) ppm - NO ₂ (Avg.1-hr) = 2.3-13.7 ppb - ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนข้างไปทางทิศใต้ มีความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.0-3.2 เมตรต่อวินาที และลมสงบคิดเป็นร้อยละ 8.33	- ค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ส่วนค่าความเข้มข้นของเอทิลีน ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
	- วัดหนองแพบทักษิณาราม	- Ethylene - NO ₂ - WS/WD	- 2 ครั้ง/ปี (2-9 เม.ย. 69)	- Ethylene = ND(<0.01) ppm - NO ₂ (Avg.1-hr) = 1.2-12.9 ppb - ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้ โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.0-3.0 เมตรต่อวินาที และลมสงบคิดเป็นร้อยละ 28.57	- ค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ส่วนค่าความเข้มข้นของเอทิลีน ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.2. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	- ปล่อง RTO	- เอทิลีน (Ethylene) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	- 2 ครั้ง/ปี (8 เม.ย. 69)	- Ethylene = ND(<0.01) ppm และ <0.0001 g/s (ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด) - NO _x = 0.51 ppm และ 0.009 g/s (ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด)	- ความเข้มข้นของเอทิลีนและก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่ EIA กำหนดไว้
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อพักน้ำเสียของโรงงานก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งภายหลังบำบัด (Final Check Basin) ของโรงงาน อีเทนแครกเกอร์	- pH - Temperature - COD - BOD ₅ - TDS - SS	- เดือนละ 1 ครั้ง (ม.ค.-มิ.ย. 69)	- pH = 6.54-8.11 - Temperature = 34.2-38.8 °C - COD = 18.93-47.20 mg/l - BOD ₅ = 2.1-4.9 mg/l - TDS = 96-488 mg/l - SS = <2.5-7.8 mg/l	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
3. คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน 3.1 คุณภาพดิน	- บ่อสังเกตการณ์ 3	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 1 ครั้ง/ปี	- ในปี พ.ศ.2569 มีแผนดำเนินการตรวจวัดในช่วงครึ่งปีหลัง และจะรายงานผลการดำเนินการในรายงานฉบับที่ 2/2569	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน (ต่อ)					
3.1 คุณภาพดิน (ต่อ)	- บ่อสังเกตการณ์ 8	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 1 ครั้ง/ปี	- ในปี พ.ศ.2569 มีแผนดำเนินการตรวจวัดในช่วงครึ่งปีหลัง และจะรายงานผลการดำเนินการในรายงานฉบับที่ 2/2569	-
	- บ่อสังเกตการณ์ 9	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 1 ครั้ง/ปี	- ในปี พ.ศ.2569 มีแผนดำเนินการตรวจวัดในช่วงครึ่งปีหลัง และจะรายงานผลการดำเนินการในรายงานฉบับที่ 2/2569	-
3.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	- บ่อสังเกตการณ์ 3	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 2 ครั้ง/ปี (20 พ.ค. 69)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/l - TPH(C>8-C16) = ND(<0.025) mg/l - TPH(C>16-C35) = ND(<0.050) mg/l	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
	- บ่อสังเกตการณ์ 8	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 2 ครั้ง/ปี (19 มี.ค. 69)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/l - TPH(C>8-C16) = ND(<0.025) mg/l - TPH(C>16-C35) = ND(<0.050) mg/l	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
	- บ่อสังเกตการณ์ 9	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 2 ครั้ง/ปี (19 มี.ค. 69)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/l - TPH(C>8-C16) = ND(<0.025) mg/l - TPH(C>16-C35) = ND(<0.050) mg/l	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4. ระดับเสียง	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	- Leq24 hr - L ₉₀	- 2 ครั้ง/ปี (2-9 เม.ย. 69)	- Leq24 hr = 64.9-65.7 dB(A) - L ₉₀ = 61.8-62.6 dB(A)	- Leq24 hr มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ส่วน L ₉₀ ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
5. การจัดการกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงาน - สัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- รายงานทุก 6 เดือน	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 โรงงานแอลดีพีมีปริมาณของเสียรวมเกิดขึ้น 244.99 ตัน ได้แก่ ขยะมูลฝอย 5.59 ตัน วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ไม่อันตราย) 40.84 ตัน และของเสียอันตราย 198.56 ตัน - มีปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิล คิดเป็นร้อยละ 25.6 ของปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด	- บทที่ 4

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 คุณภาพอากาศ ในพื้นที่ปฏิบัติงาน	- Compressor Area	- Ethylene	- 4 ครั้ง/ปี (6 ก.พ. 69, 12 พ.ค. 69)	- Ethylene = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์แนะนำ ของ ACGIH
	- Extruder & Pellet Dryer	- Ethylene		- Ethylene = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	
	- Bagging Area (Silo)	- Ethylene		- Ethylene = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	
	- ถึงกักเก็บ	- Propionic aldehyde	- 4 ครั้ง/ปี (6 ก.พ. 69, 12 พ.ค. 69)	- Propionic aldehyde = ND(<0.03) ppm และ ND(<0.03) ppm	- Propionic aldehyde มีค่าอยู่ใน เกณฑ์แนะนำของ ACGIH ส่วนค่า อื่นๆ ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
		- Organic peroxide		- Organic peroxide = ND(<0.007) ppm และ ND(<0.007) ppm	
		- Isododecane		- Isododecane = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	
		- THC		- THC = 3.41 และ 4.25 ppm	
		- Non-methane HC		- Non-methane HC = 0.05 และ 0.10 ppm	

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.2 ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Control room	- Leq 12 hr	- 2 ครั้ง/ปี (6 ก.พ. 69)	- Leq 12 hr = 56.0 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกระทรวงอุตสาหกรรม และเกณฑ์ที่ระบุใน EIA ทุกจุดตรวจวัด อย่างไรก็ตาม โครงการมีการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต การติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากเสียง กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง รวมทั้งตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ดังนั้นจึงอาจกล่าวได้ว่าโรงงานมีมาตรการลดผลกระทบต่อพนักงานจากอันตรายเสียงดังตามที่มาตรการกำหนดและส่งผลกระทบต่อพนักงานในระดับต่ำ
	- Compressor area	- Leq 12 hr		- Leq 12 hr = 83.7 dB(A)	
	- Extruder and pellet dryer	- Leq 12 hr		- Leq 12 hr = 84.3 dB(A)	
	- อาคารสำนักงาน	- Leq 8 hr		- Leq 8 hr = 52.2 dB(A)	

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.3 ระดับเสียงสะสมที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ Compressor Area และ Extruder and Pellet Dryer	- TWA 12 hr	- 2 ครั้ง/ปี (6 และ 25 ก.พ. 69)	- TWA 12 hr = 80.6-82.8 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
6.4 การจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)	- บริเวณพื้นที่โรงงานหรือบริเวณพื้นที่ที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต	- Noise Contour Map	- ทุก 3 ปี	- โรงงานได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง ทุก 3 ปี ล่าสุดดำเนินการในวันที่ 11 เมษายน พ.ศ.2568 พบค่าระดับเสียงอยู่ในช่วงระหว่าง 65.8-93.2 เดซิเบล(เอ) โดยโรงงานดำเนินการตามมาตรการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และกำหนดให้มีการเฝ้าระวังตรวจสอบระดับเสียงของเครื่องจักรเป็นประจำ หากพบค่าเบี่ยงเบนไปจากที่กำหนดจะดำเนินการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ รวมถึงกำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดจากเครื่องจักรเสื่อมสภาพ	- ดังแสดงในภาคผนวก ข.43

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 6.5 ความร้อนในสถานที่ ทำงาน	- Pellet Dryer	- WBGT	- 1 ครั้ง/ปี (2 เม.ย. 69)	- WBGT = 29.8 องศาเซลเซียส	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
6.6 การตรวจสอบสุขภาพ พนักงานโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน - พนักงานที่ปฏิบัติใน พื้นที่ปฏิบัติการที่มี การใช้สารเคมีต่างๆ	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - เอ็กซเรย์ - ตรวจความสมบูรณ์ ของเม็ดเลือด - ตรวจวัดระดับ น้ำตาลในเลือด - ตรวจการทำงานของ ไต - ตรวจไขมันในเลือด - ตรวจการทำงานของ ตับ - ตรวจสอบสมรรถภาพ การได้ยิน - ตรวจสอบสภาพปอด - ตรวจสอบสารเคมี/ โลหะหนัก	- ก่อนเริ่ม งาน - ปีละ 1 ครั้ง	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีพนักงานเข้าใหม่ - ในปี พ.ศ.2569 ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพประจำปี และตรวจสอบสุขภาพตามลักษณะงานในระหว่างเดือน มีนาคม ถึงเมษายน พ.ศ.2569 ซึ่งอยู่ระหว่างการ วินิจฉัยโดยแพทย์ สำหรับผลตรวจสอบสุขภาพล่าสุดในปี พ.ศ.2568 พบว่าส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ ผลการ วินิจฉัยโดยแพทย์ระบุว่าไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อ สรุปว่ามีสาเหตุที่เกิดจากการทำงาน	- ภาคผนวก ข.61

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.7 ภาวะการเจ็บป่วย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- สถิติภาวะการเจ็บป่วย	- ทุกเดือน	- สถิติภาวะการเจ็บป่วยของพนักงานที่เข้ารับการตรวจพยาบาล ณ ห้องปฐมพยาบาล พบว่า ส่วนใหญ่เข้ารับการรักษาด้วยโรคทางเดินหายใจและโรคทางเดินอาหาร	- ภาคผนวก ค.1
6.8 สถิติอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- สถิติอุบัติเหตุสาเหตุ การสอบสวนเพื่อหาสาเหตุพร้อมทั้งการดำเนินการแก้ไขปัญหาในแต่ละกรณี	- ทุก 6 เดือน	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นแต่อย่างใด	- ภาคผนวก ค.2
7. การคมนาคมขนส่ง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- สถิติอุบัติเหตุจากการจราจร	- ทุก 6 เดือน	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่มีอุบัติเหตุที่ส่งผลให้เกิดทรัพย์สินเสียหายจากอุบัติเหตุจราจรในพื้นที่โครงการ	- ภาคผนวก ค.2

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8. เศรษฐกิจและสังคม					
8.1 การสำรวจสภาพ เศรษฐกิจและสังคม	- ชุมชนรอบพื้นที่ และชุมชนที่เก็บตัวอย่าง - ดัชนีทางสิ่งแวดล้อม - ผู้นำท้องถิ่น - หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - สถานประกอบการที่อยู่โดยรอบโครงการ	- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคมและความคิดเห็น	- ปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคมและความคิดเห็นของประชาชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ.2569 ดำเนินการในระหว่างเดือนมิถุนายน ถึงกรกฎาคม พ.ศ.2569 และจะนำเสนอผลการสำรวจในรายงานฉบับถัดไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2569	-
8.2 สรุปผลการดำเนินงาน ชุมชนสัมพันธ์	- ตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์	-	- ปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมร่วมกับกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) รวมทั้งได้ดำเนินการสรุปผลการดำเนินงานและประเมินผลตามรอบกิจกรรม พร้อมทั้งการดำเนินการวิเคราะห์แก้ปัญหา เพื่อเป็นแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขการดำเนินงานของกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ให้มีความเหมาะสม	- ภาคผนวก ข.34

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ) 8.3 บันทึกข้อร้องเรียน จากโครงการ	- พื้นที่โครงการหรือ พื้นที่ภายนอก ที่เกี่ยวข้อง	-	- ทุก 6 เดือน	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ไม่พบว่ามีข้อร้องเรียนใดๆ จากชุมชนหรือหน่วยงาน ภายนอกจากกิจกรรมการดำเนินการของโรงงาน แต่อย่างใด	- ภาคผนวก ข.37